

Máximo rendimiento para aplicaciones de piezas de automoción!

- Control uniforme de la viruta, incluso a distintas profundidades de corte, avances y velocidades de corte.



Nuevo rompevirutas

Rompevirutas MP

Perfil general

En copiado, pueden variar algunas condiciones de corte, como la profundidad, el avance, y la velocidad de corte.

Esto puede generar numerosos problemas y reducir la eficiencia:

- Control ineficaz de la viruta debido al uso de un tipo de rompevirutas.
- Máquina inoperativa por un atasco de viruta.
- Mala gestión de la herramienta debido al uso de numerosas geometrías de placa.

El rompeviruta MP utiliza una exclusiva geometría que permite ejercer un perfecto control sobre la misma, en un extenso ámbito de aplicación. También mejora la resistencia al desgaste porque al generar menos calor durante el corte, aumenta enormemente la productividad.

Características

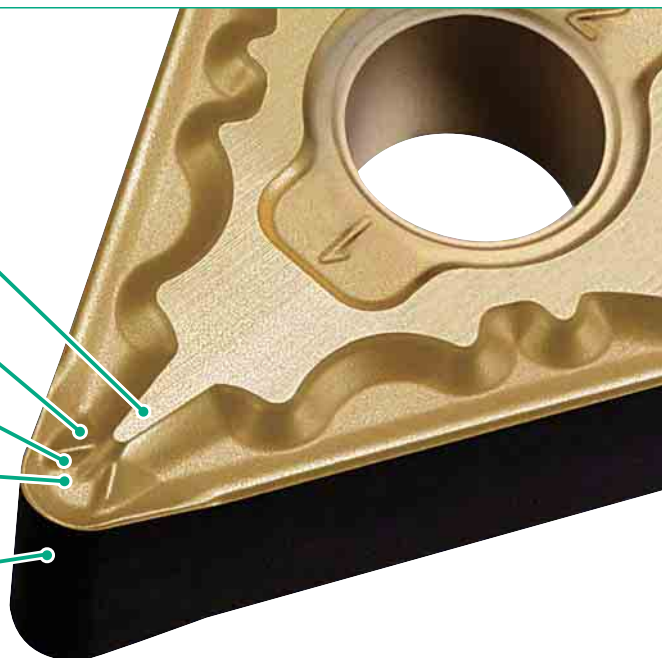
La península permite ejercer un eficaz control de la viruta si las alas se desgastan.

Las alas están estratégicamente situadas para retrasar la propagación del desgaste y permitir un eficaz control de la viruta, incluso cuando la placa se desgasta.

La gran inclinación del lado interno de las secciones en forma de ala consigue un mejor control de la viruta a pequeñas profundidades de corte.

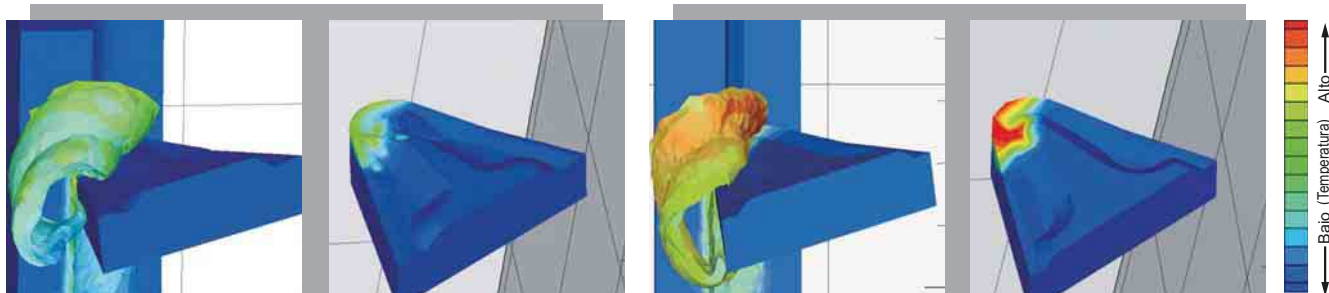
Amplia cavidad de viruta para un eficaz control de la misma y disminuir la resistencia al corte.

El rompeviruta MP se comercializa en los siguientes grados de alto rendimiento: UE6105, UE6110, UE6020 y UC5115.



Análisis: Geometría de la viruta y temperaturas del filo de corte

Al disminuir el calor del corte se reduce el desgaste del cráter! La pieza de trabajo soporta temperaturas inferiores, lo que permite incrementar la precisión dimensional!



Rompevirutas MP

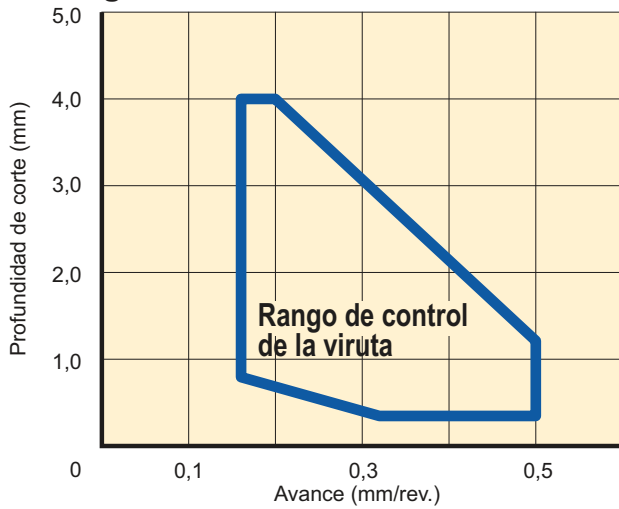
Rompeviruta convencional

<Condiciones de corte>

Placa : DNMG150412-000 Avance : 0,4mm/rev
Material : DIN Ck45 Profundidad de corte: 2,0mm
Velocidad de corte : 200m/min Corte en seco

Resultados de corte

● Rango efectivo de control de la viruta



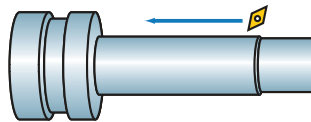
<Condiciones de corte>

Placa : CNMG120408-MP
 Material : DIN 42CrMo4
 Velocidad de corte : 200m/min
 Corte al agua

● Comparación del grado de control de la viruta

Vel. de corte	Rompevirutas MP	Rompeviruta convencional
200m/min		
400m/min		

DIN Ck45



<Condiciones de corte>

Placa : DNMG150412-oo
 Avance : 0,45mm/rev
 Profundidad de corte : 1,0mm
 Corte al agua

● Comparación de filos de corte

<Condiciones de corte>


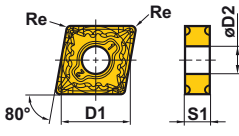

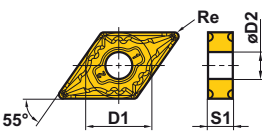

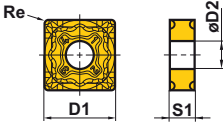

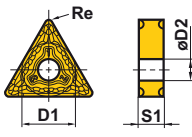

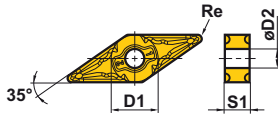

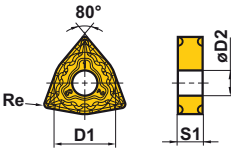
Material : DIN Ck55 Avance : 0,2–0,5mm/rev
 Placa : DNMG150412-oo Profundidad de corte : 0,4–2,5mm
 Velocidad de corte : 230m/min Corte al agua

Rompevirutas MP	Rompeviruta convencional
El rompeviruta se mantiene.	El rompeviruta se ha desgastado
Piezas: 100	Piezas: 70

Condiciones de corte recomendadas

Material	Dureza	Calidad	Vel. de corte recomendada (m/min)	Material	Dureza	Calidad	Vel. de corte recomendada (m/min)		
P Acero dulce	≤180HB	UE6105	370 (260–470)	K Fundición dúctil	Resistencia a la tracción <300MPa	UC5115	230 (160–300)		
		UE6110	340 (250–420)			Resistencia a la tracción <450MPa	UC5115	230 (160–300)	
		UE6020	310 (240–380)				Fundición dúctil	Resistencia a la tracción 500–800MPa	UC5115
Acero al carbono Acero aleado	180–280HB	UE6105	290 (200–370)	Fundición dúctil	Resistencia a la tracción 500–800MPa	UC5115			200 (150–250)
		UE6110	260 (190–330)			Fundición dúctil			Resistencia a la tracción 500–800MPa
		UE6020	240 (180–300)				Fundición dúctil	Resistencia a la tracción 500–800MPa	

Placas

Figura	Referencia	Recubrimiento				Dimensiones (pulg.)				Geometría
		UE6105	UE6110	UE6020	UC5115	D1	S1	Re	D2	
MP Rompevirutas  Corte medio	CNMG120404-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,4	5,16	
	120408-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,8	5,16	
	120412-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,2	5,16	
	120416-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,6	5,16	
	160608-MP	●	●	●	●	15,875	6,35	0,8	6,35	
	160612-MP	●	●	●	●	15,875	6,35	1,2	6,35	
	160616-MP	●	●	●	●	15,875	6,35	1,6	6,35	
MP Rompevirutas  Corte medio	DNMG150404-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,4	5,16	
	150408-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,8	5,16	
	150412-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,2	5,16	
	150416-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,6	5,16	
	150604-MP	●	●	●	●	12,7	6,35	0,4	5,16	
	150608-MP	●	●	●	●	12,7	6,35	0,8	5,16	
	150612-MP	●	●	●	●	12,7	6,35	1,2	5,16	
MP Rompevirutas  Corte medio	SNMG120404-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,4	5,16	
	120408-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,8	5,16	
	120412-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,2	5,16	
MP Rompevirutas  Corte medio	TNMG160404-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,4	3,81	
	160408-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,8	3,81	
	160412-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	1,2	3,81	
	220408-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,8	5,16	
	220412-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,2	5,16	
MP Rompevirutas  Corte medio	VNMG160404-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,4	3,81	
	160408-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,8	3,81	
	160412-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	1,2	3,81	
MP Rompevirutas  Corte medio	WNMG06T304-MP	●	●	●	●	9,525	3,97	0,4	3,81	
	06T308-MP	●	●	●	●	9,525	3,97	0,8	3,81	
	06T312-MP	●	●	●	●	9,525	3,97	1,2	3,81	
	060404-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,4	3,81	
	060408-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	0,8	3,81	
	060412-MP	●	●	●	●	9,525	4,76	1,2	3,81	
	080404-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,4	5,16	
	080408-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	0,8	5,16	
	080412-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,2	5,16	
080416-MP	●	●	●	●	12,7	4,76	1,6	5,16		





www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru